

projektowanie produkcja montaż



Meble laboratoryjne



www.zanid.pl

laboratorium

doskonałe miejsce pracy

meble laboratoryjne

stanowiska robocze

dygestoria

meble biurowe



ISO 9001:2008



Szanowni Państwo,

oddajemy w Wasze ręce najnowszy katalog produkowanych przez nas mebli laboratoryjnych i biurowych.

Od ponad trzydziestu lat zajmujemy się wyposażaniem laboratoriów, sal ćwiczeń, sal wykładowych oraz pomieszczeń biurowych. Specjalizujemy się w projektowaniu laboratoriów oraz kompletacji ich wyposażenia.

Dzięki wysokim kwalifikacjom, gruntownej wiedzy i doświadczeniu naszych pracowników oferowane przez nas meble spełniają najwyższe wymagania w zakresie jakości, trwałości, ergonomii i estetyki wykonania.

Doświadczenie i stale podnoszona jakość pozwoliły nam uzyskać Certyfikat Systemu Zarządzania Jakością ISO 9001.

Elastyczność współpracy, zrozumienie potrzeb klientów oraz profesjonalne i odpowiedzialne traktowanie każdego zlecenia pomogły nam zdobyć dużą grupę stałych Klientów.

Niniejszy katalog pozwoli Państwu zapoznać się z naszą ofertą. Liczymy na to, że skłoni on do skontaktowania się z nami w celu uzyskania szczegółowych informacji i przygotowania oferty dopasowanej do Państwa potrzeb.



Projektowanie

FUNKCJONALNE WYKORZYSTANIE PRZESTRZENI

określenie potrzeb Klienta

- konsultacja - doradztwo

Wszelkie prace projektowe odbywają się w ścisłej współpracy z użytkownikiem z uwzględnieniem jego potrzeb, warunków lokalowych oraz przyłączeń, zgodnie z obowiązującymi normami.

Nasi specjaliści w pierwszej fazie projektowania przygotowują wstępną koncepcję projektu. Nieocenione jest ich doświadczenie zdobyte podczas innych realizacji. Klient otrzymuje fachową pomoc i doradztwo.

Duże znaczenie ma znajomość najnowszej, dostępnej na rynku, oferty materiałowej i sprzętowej. Każde laboratorium wykonane przez naszą firmę spełnia wszystkie aktualne wymagania dotyczące bezpieczeństwa, trwałości stosowanych blatów oraz pozostałych elementów wyposażenia.

Stały kontakt z użytkownikami laboratoriów wykonanych podczas wcześniejszych realizacji pomaga wprowadzać udoskonalenia mające znaczący wpływ na komfort pracy następnych klientów.



prace koncepcyjne

- optymalizacja założeń

Użytkownik określa przeznaczenie laboratorium, ilość pracujących w nim osób, wymagania dotyczące klasy czystości lub bezpieczeństwa. Nasi projektanci optymalizują dobór i ustawienie mebli oraz dostosowują wszystkie media pod kątem przyłączeń. Następnie zostaje ustalona kolorystyka mebli, typ użytych materiałów itp.

Ciągle uwzględniamy opinie klientów i szybko reagujemy na ich sugestie, co pomaga nam stworzyć wyroby zadowalające szeroki krąg odbiorców. Świadczą o tym referencje i pozytywne opinie użytkowników.

wizualizacja

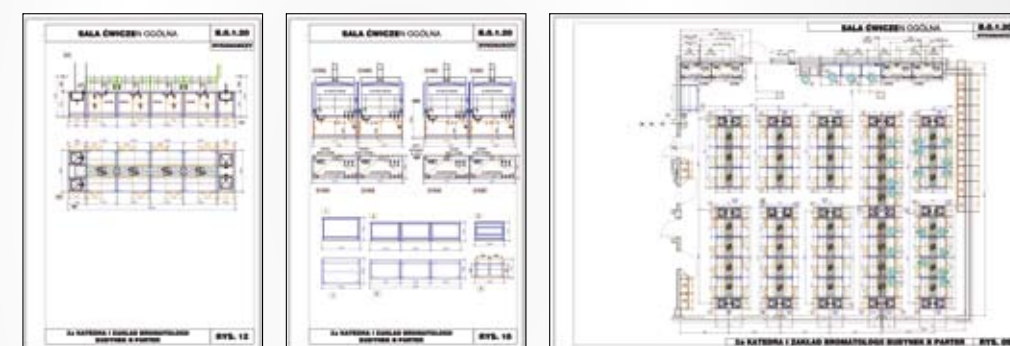
W celu lepszej ekspozycji opracowywanego projektu przygotowywana jest jego wizualizacja. Użytkownik ma wgląd w kształt i ustawienie poszczególnych mebli i stanowisk. Może na bieżąco weryfikować projekt pod kątem swoich oczekiwań.



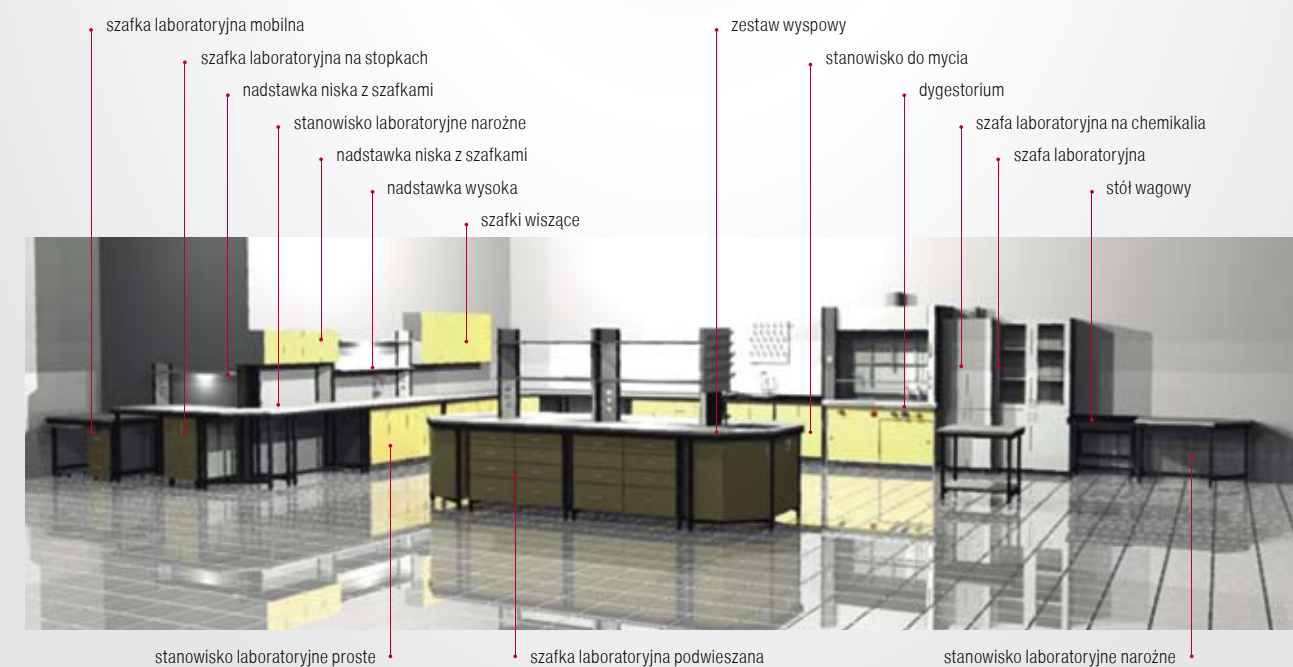
projekt wykonawczy

- realizacja

Projekt wykonawczy przygotowany jest w sposób czytelny i przejrzysty, zawiera specjalistyczną nomenklaturę, opisy i oznaczenia.

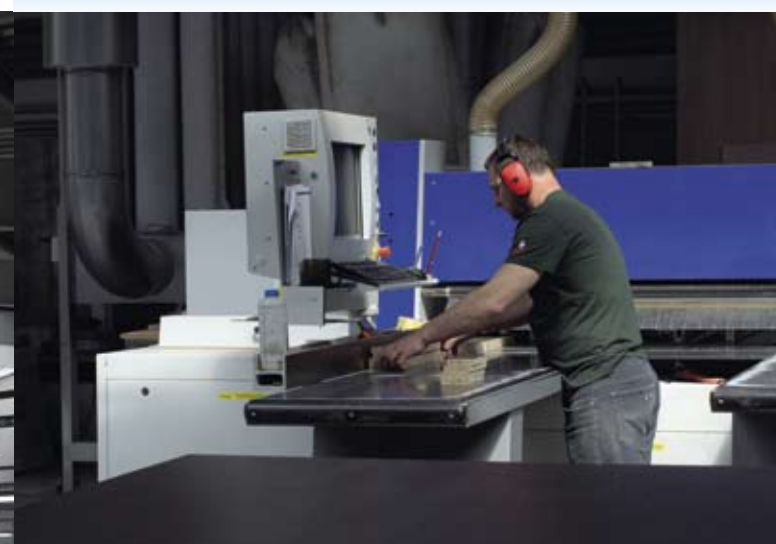


kompletnie wyposażone laboratorium



Nasze meble laboratoryjne, ze względu na ich specyficzne przeznaczenie, są produkowane i sprawdzane pod kątem możliwie największej trwałości, wygody i ergonomii pracy. Zapewniona jest odporność na szkodliwe substancje chemiczne stosowane w laboratorium. Ich konstrukcja jest zgodna z wymaganiami obowiązujących norm: PN-EN 14056, PN-EN 13150, PN-IEC 60364, PN-EN 13792 oraz PN-EN 14175.

Kluczowym elementem w procesie wytwarzania mebli laboratoryjnych jest dobór urządzeń do obróbki zarówno stolarskiej, jak i ślusarskiej oraz kompletacja wszystkich komponentów potrzebnych do produkcji mebli laboratoryjnych. Przy pomocy wyspecjalizowanych maszyn ślusarskich rozpoczynamy proces przygotowania elementów do budowy stelaży stanowiących bazę każdego stanowiska laboratoryjnego. Stelaż produ-



Cała produkowana przez nas rodzina mebli laboratoryjnych spełnia wymogi dobrej praktyki laboratoryjnej, zawartej w Rozporządzeniu Ministra Zdrowia z dnia 28.10.2010 r.

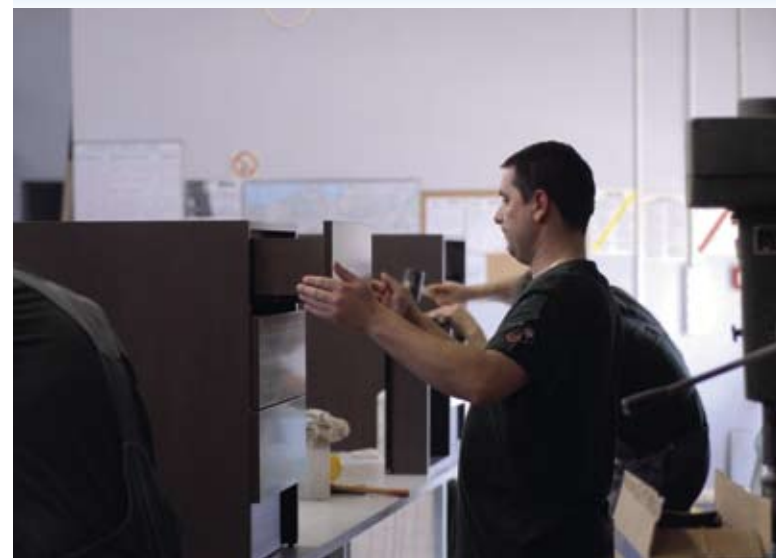
Aby sprostać najwyższym wymaganiom jakościowym, stosujemy w procesie technologicznym nowoczesną technikę wytwarzania pozwalającą na optymalizację linii produkcyjnej.

Posiadamy nowoczesny zakład produkcyjny dostosowany do pracy ze wszystkimi dostępnymi na rynku materiałami do wytwarzania mebli laboratoryjnych. W procesie produkcji mebli wykorzystujemy najnowocześniejsze rozwiązania techniczne, a całość pracy jest w pełni zautomatyzowana. Numeryczna obróbka materiałów pozwala na osiągnięcie precyzji i najwyższego poziomu dokładności produkowanych elementów. Wpływa to także na maksymalne skrócenie czasu oczekiwania na zamówienie.

kowany jest z najlepszych zamkniętych profili stalowych malowanych proszkową farbą epoksydową. Rozkroju płyty do produkcji mebli dokonujemy przy pomocy pił panelowych sterowanych numerycznie. Wiercenie, frezowanie i wycinanie elementów krzywoliniowych odbywa się również na sterowanych numerycznie centrach obróbkowych. Pozwala to na dokładną obróbkę płyty meblowej, wykluczenie wszelkich pomyłek, a tym samym na uzyskanie najwyższej jakości mebli.

Zabezpieczamy wszystkie wąskie płaszczyzny obrzeżem z PCV. Nawet w warunkach bardzo intensywnej eksploatacji gwarantuje to trwałe zabezpieczenie mebli przed zniszczeniem.

Ważne jest dla nas ciągle podnoszenie kwalifikacji zawodowych kadry pracowniczej, w jej skład wchodzić pracownicy nawet z ponadtrzydziestoletnim doświadczeniem w produkcji mebli laboratoryjnych i dygestoriów. Dzięki odpowiedniej organizacji pracy możemy szybko reagować na zmiany mogące powstać podczas realizowanego zlecenia.





Blaty laboratoryjne

STANOWISKA LABORATORYJNE

Ceramika FRIDURIT® do prac laboratoryjnych o bardzo dużej odporności chemicznej

Lita ceramika techniczna FRIDURIT® to materiał wykonany tylko ze składników naturalnych, niezawierający rozpuszczalników. Blaty i zlewy ceramiczne wypalane są w temperaturze 1280°C. Jest to materiał ceramiczny bardzo wysokiej jakości, o jednolitej, zamkniętej strukturze i bardzo wysokiej odporności chemicznej w całym przekroju. Szkliwo utworzone na powierzchni jest wynikiem wysokiej temperatury spiekania i nie posiada obcych domieszek chemicznych, co daje te same właściwości w całym przekroju blatu.

Charakterystyka

- w pełni odporna na różnego rodzaju środki chemiczne, takie jak m.in. woda królewska, kwas solny, kwas siarkowy, kwas azotowy (poza kwasem fluorowodorowym) oraz wodorotlenek sodu. Nawet w przypadku użycia bardzo wysokich stężeń i temperatury oraz długiego czasu reakcji;
- ekstremalnie twarda o wysokiej odporności na ścieranie. Nie ulega żadnym uszkodzeniom, nawet pod wpływem długotrwałych i intensywnych procesów czyszczenia z użyciem agresywnych środków;
- ekstremalna odporność na zarysowania (7 stopień wg Skali Twardości Mohs'a) zapobiega powstawaniu śladów zużycia;
- odporna na uderzenia;
- niepalna i całkowicie ogniotrwała (Klasyfikacja Pożarowa A1);
- odporna na wysokie temperatury;
- odporna na niskie temperatury;
- odporna na promieniowanie UV i na starzenie;
- wolna od wszelkich związków toksycznych;
- dopuszczona do kontaktu z żywnością;
- wysoce odporna na wszelkiego rodzaju zabrudzenia i zanieczyszczenia;
- nieszkodliwa dla środowiska, nadaje się do recyklingu;



- zlewy i blaty zachowują nienaruszalną jakość, nawet narażone na ciągłe działanie agresywnych substancji chemicznych, wysokiej temperatury czy też uszkodzeń mechanicznych;
- blaty laboratoryjne i zlewy FRIDURIT® z litej ceramiki technicznej zapewniają doskonałą dezynfekcję oraz odkażanie. Idealnie zwarta powierzchnia uniemożliwia rozwój różnego typu mikroorganizmów.

Zastosowanie

Idealnie nadaje się do laboratoriów, w których występują bardzo duże wymagania pod względem odporności chemicznej.

Rozróżniamy:

Blaty ceramiczne FRIDURIT® MODULAR

- grubość powierzchni roboczej - 20 mm,
- kolor - jasnoszary (RAL 7035) i jasnoszary nakrapiany (podobny do RAL 7035),
- możliwość podwieszania zlewów.

Blaty ceramiczne FRIDURIT® PREMIUM

- grubość powierzchni roboczej - 26 mm,
- podniesione zintegrowane ceramiczne obrzeże bezpieczeństwa o grubości 7 mm uniemożliwiające splnięcie rozlanych na płycie chemikaliów,
- kolor - jasnoszary (RAL 7035),
- możliwość podwieszania zlewów.



Trespa® TopLab PLUS do prac laboratoryjnych o umiarkowanej odporności chemicznej

Blaty wytwarzane są z surowców na bazie twardego żywicznego drewna oraz żywicy fenolowej. Materiał ten posiada powierzchnię EBC (Electron Beam Cure), która zapobiega migracji cząstek cieczy do wnętrza materiału. Redukuje również oddziaływanie mikroorganizmów takich jak pałeczki coli i gronkowiec złocisty na poziomie nie niższym niż 99,99% redukcji kolonii po 24 godzinach. Ważną własnością jest także spełnienie wymogów z zakresu higieny radiacyjnej. Wszystkie te własności są potwierdzone przez odpowiednie certyfikaty.

Charakterystyka

- odporna na większość mało agresywnych chemikaliów oraz barwników;
- odporna na uderzenia, nacisk i ścieranie;
- jednolita i odporna na działanie wody;
- nie stanowi środowiska dla mikroorganizmów;
- odporna na promieniowanie UV;
- łatwa w utrzymaniu czystości i konserwacji.



Granit IMPALA do prac laboratoryjnych o umiarkowanej odporności chemicznej

Granit Impala należy do grupy skał o jednolitej, bezkierunkowej strukturze. W jej skład mineralny wchodzi skalenie (plagioklaz-labrador) oraz ciemne pirokseny. W związku z dużą zawartością krzemionki oraz drobno- i gruboziarnistą strukturą materiał ten cechują dobre właściwości fizyczne i zwiększona odporność chemiczna.

Charakterystyka

- materiał niepalny;
- odporny na ścieranie;
- odporny na zarysowania;
- odporny na uderzenia;
- odporny na wilgoć;
- odporny na promieniowanie UV;



Zastosowanie

Idealnie nadaje się do laboratoriów, w których występują umiarkowane wymagania pod względem odporności chemicznej.

Blat laboratoryjny z polerowanego granitu naturalnego o grubości 30 mm. Blaty mogą mieć bezpieczne podniesione obrzeże z granitu, trwale połączone z powierzchnią, uniemożliwiające splnięcie rozlanych na płycie chemikaliów.



Laminat HPL do prac laboratoryjnych o nieznacznej odporności chemicznej

Laminowane płyty robocze wykonane są z płyty wiórowej oklejonej laminatem HPL o grubości 0,8 mm. Laminat HPL wysokociśnieniowy jest warstwowym tworzywem termoutwardzalnym, powstałym w warunkach wysokiego ciśnienia i temperatury. Składa się z kilku warstw papieru impregnowanego żywicą melaminową. Krawędzie płyty okleja się na gorąco specjalną taśmą PCV.

Charakterystyka

- Laminat HPL dostępny jest w szerokiej gamie kolorystycznej;
- twarda powierzchnia i wysoka trwałość;
- wytrzymały na zginanie i rozrywanie;
- odporny na lekkie związki chemiczne i biologiczne;
- odporny na uderzenia;
- odporny na promieniowanie UV;
- odporny na temperaturę do 150°C.

Zastosowanie

Idealnie nadaje się do laboratoriów, w których występują nieznaczne wymagania pod względem odporności chemicznej. Grubość blatu - 28 mm.



Blaty laboratoryjne wykonujemy także z Durconu, Konglomeratu, Corianu, stali nierdzewnej oraz innych materiałów wg potrzeb użytkownika.



Stelaże STANOWISKA LABORATORYJNE

Stelaż jest niezbędny do zmontowania stołu i skompletowania całego stanowiska laboratoryjnego.

Stelaż przenosi ciężar wszystkich elementów stanowiska roboczego. Pozwala zachować stabilność konstrukcyjną oraz uzyskać dużą nośność. Umożliwia to dowolną rozbudowę stanowiska.

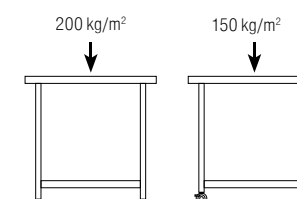
Stelaż pełni następujące funkcje:

- jest podstawą blatu roboczego,
- służy do montażu pod blatem szafek laboratoryjnych,
- umożliwia montaż nad blatem nadstawek instalacyjnych.

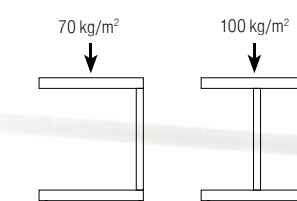
Wszystkie stelaże są wykonywane w szeregu wymiarowym firmy ZANID. Mogą być ze sobą zestawiane i dowolnie konfigurowane.



Rama „A- kształtna”



Rama „C- kształtna”



W zależności od specyfikacji stosujemy ramy stelaży „A-kształtne” lub „C-kształtne”. Rama stelaża „A-kształtna” zapewnia największą stabilność stanowiska laboratoryjnego.

Wykonujemy również stelaże o dowolnych wielkościach, typach i rodzajach.



Stopki metalowe w nogach stołu laboratoryjnego umożliwiają precyzyjne wypoziomowanie.



Malowanie proszkowe lakierem epoksydowym, w dowolnej gamie kolorystycznej z palety RAL, podnosi walory estetyczne profili stelaży. Zapewnia jednocześnie wysoką odporność na uszkodzenia mechaniczne i wpływ czynników chemicznych.



Stelaże wykonane są ze skręcanych ram płaskich i przestrzennych spawanych z atestowanych profili stalowych.

Szafki podblatowe

STANOWISKA LABORATORYJNE

podwieszane - wysuwane na stopkach - mobilne na kółkach

Szafki laboratoryjne wykonane są z dekoracyjnej płyty meblowej najwyższej jakości, w klasie higieny E1, brzegowanej taśmą z PCV 2 mm. Zastosowany materiał jest odporny na ścieranie, łatwy do utrzymania czystości.



korpus szafki

konstrukcja przestrzenna klejona lub skręcana

osprzęt

- estetyczne i trwałe uchwyty zaokrąglone, stalowe lakierowane proszkowo, chromowane, satynowane lub z tworzywa,
- zawiasy puszkowe z funkcją samodocisku w położeniu zamknięcia,
- prowadnice rolkowe,
- zamki centralne w szafkach wieloszufladowych,
- w szafkach wysuwanych stosujemy stopki z regulacją wysokości umożliwiające precyzyjne wypoziomowanie,
- w szafkach mobilnych stosujemy kółka skrętne niebarwiące podłoża, także z hamulcem,
- różnego typu wkłady do szuflad.

Szafka z Trespy

Szafka może być również w całości wykonana z Trespy. Takie wykonanie zapewni jej kilkakrotnie dłuższą żywotność poprzez prawie całkowitą wodoodporność. Zastosowanie Trespy pozwoliło wyeliminować konieczność oklejania krawędzi okleiną PCV. Ważną zaletą jest także łatwa dezynfekcja szafki.

Nowoczesne zawiasy

Użyte specjalne zawiasy o kącie otwarcia 270 stopni mają większą wytrzymałość i sztywność w porównaniu do standardowych zawiasów puszkowych.



Szafki z Trespy można montować na stelażach „A-kształtnych” i „C-kształtnych”

Podstawowa konfiguracja szafek podblatowych

Szafki podblatowe podwieszane

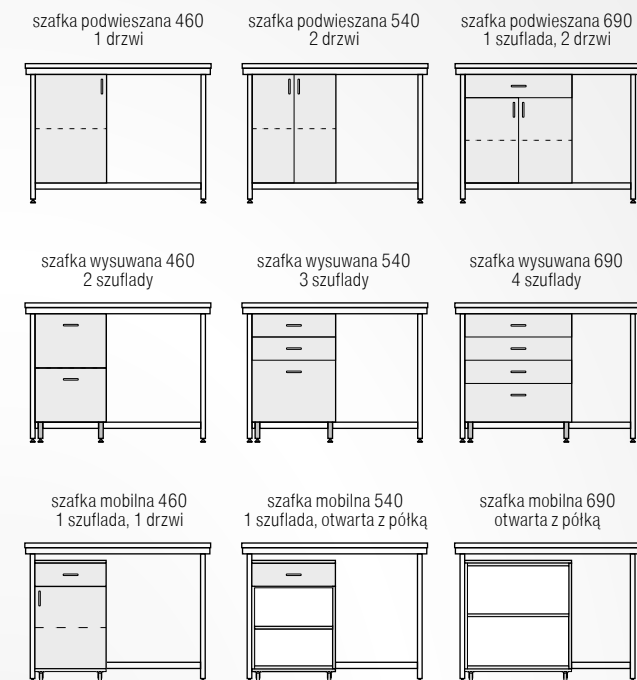
Szafki podblatowe wysuwane na stopkach

Szafki podblatowe mobilne na kółkach

szerokość:	460, 540, 690
głębokość:	540
wysokość - stanowiska do pracy siedzącej	550
wysokość - stanowiska do pracy stojącej	700

rodzaje szafek	opcje wyposażenia
drzwiczki, półka	z zamkiem
szuflada, drzwiczki, półka	zamek centralny
2, 3, 4 szuflady	
bez drzwiczek, półka	

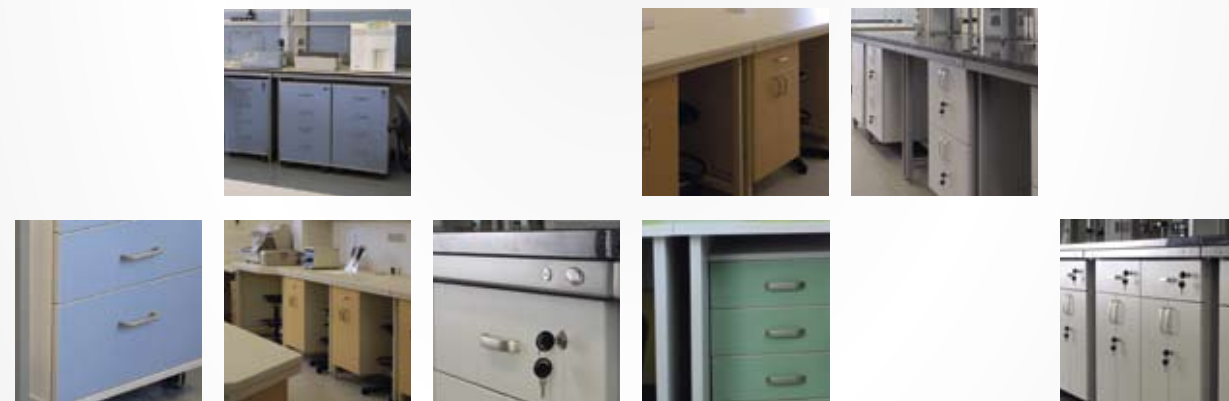
Wszystkie wymiary podane są w milimetrach



Elastyczność wykonania

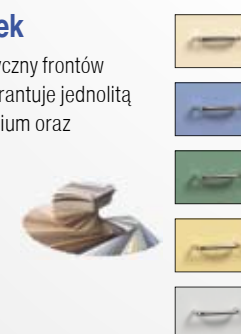
Oferujemy szeroki wybór podblatowych szafek laboratoryjnych, odpowiadających potrzebom i gwarantujących wygodną i bezpieczną pracę. Wybór rodzaju szafek uzgadniany jest w ścisłej współpracy z użytkownikiem.

Wykonujemy również szafki o dowolnych wielkościach, typach i rodzajach.



Kolorystyka szafek

Szeroki wachlarz kolorystyczny frontów szafek podblatowych gwarantuje jednolitą linię stylistyczną laboratorium oraz niepowtarzalny design.



Uchwyty wykonane bez spoin są odporne na chemikalia oraz wygodne do czyszczenia. W przypadku laboratorium mikrobiologicznego stosujemy uchwyty z powłoką aseptyczną odporną na szczep Klebsiella pneumoniae.

Nadstawki laboratoryjne STANOWISKA LABORATORYJNE

Nadstawka laboratoryjna umożliwia funkcjonalne wykorzystanie przestrzeni nad stanowiskiem laboratoryjnym.

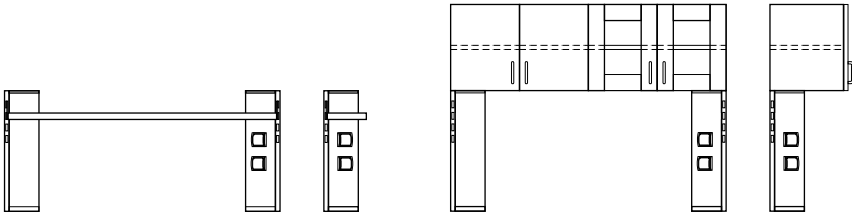
Nadstawka instalacyjna zbudowana jest z dwóch trójkątnych kolumn wykonanych z blachy stalowej, lakierowanej proszkowo farbą epoksydową na dowolny kolor z palety RAL. Między kolumnami montowane są jedna lub dwie półki. Dzięki perforacji boków kolumn wysokość półek może być zmieniana co 60 mm.



Nadstawki instalacyjne niskie

dlugość	1 200	1 500	1 800
szerokość	170		
wysokość z 1 półką	525		
wysokość z szafką	900		

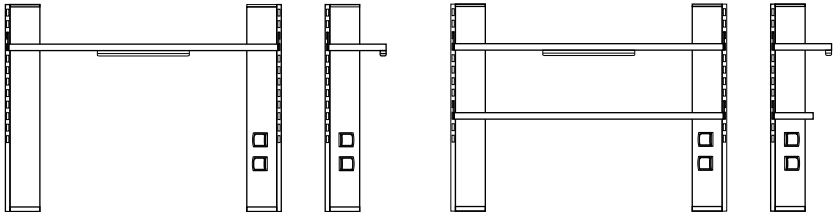
Wszystkie wymiary podane są w milimetrach



Nadstawki instalacyjne wysokie

dlugość	1 200	1 500	1 800
szerokość	250		
wysokość z 1 półką	525		
wysokość z 2 półkami	900		

Wszystkie wymiary podane są w milimetrach



Wykonujemy również nadstawki o dowolnych wymiarach i parametrach.



W kolumnach nadstawek zwykle montowane są dwa gniazda elektryczne 230V / 16 A w obudowie bryzgoszczelnej IP44.



Regulator mocy w zakresie od 0 do 600 W lub od 40 DO 100 W



Opcjonalnie każdy typ nadstawki może być wyposażony we wspornik służący do zawieszenia np. ociekacza pionowego, przegrody osłaniającej lub kratownicy do mocowania osprzętu laboratoryjnego.



Nadstawka instalacyjna z szafką oraz jarzeniowym oświetleniem lokalnym.

stanowisko do pracy siedzącej i stojącej STANOWISKA LABORATORYJNE



stanowiska laboratoryjne	proste			
	prawostronnie, lewostronnie ścięte			
	dwustronnie ścięte			
	narożne			
	długość	1200	1500	1800
	głębokość	600		
	wysokość do pracy siedzącej	750		
	wysokość do pracy stojącej	900		

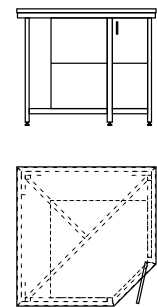
Wszystkie wymiary podane są w milimetrach

blat	ceramika
	Trespa TopLab PLUS
	granit IMPALA
	laminat
	inny wg potrzeb użytkownika
szafki	podwieszane
	wysuwane
	mobilne
rodzaj szafki	1 drzwiczki, półka
	2 drzwiczki, półka
	1 szuflada, drzwiczki, półka
	4 szuflady

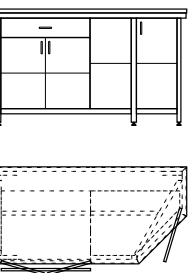
Wykonujemy również stanowiska laboratoryjne o dowolnych wielkościach, typach i rodzajach. Wybór rodzaju stołu, szafek, blatu, kolor frontów i stelaży uzgadniamy z użytkownikiem.

Stół laboratoryjny jest zasadniczym elementem wyposażenia stanowiska pracy w każdym laboratorium. Jego stabilność, odpowiedni dobór blatu i szafek, kolor frontów, stelaży i akcesoriów oraz ergonomiczne wymiary decydują o komforcie, bezpieczeństwie oraz jakości pracy.

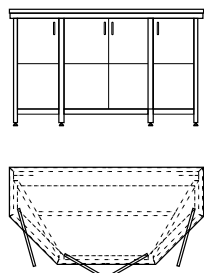
stanowisko laboratoryjne narożne



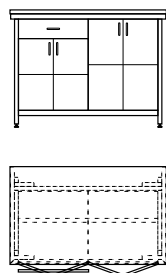
stanowisko laboratoryjne jednostronnie ścięte



stanowisko laboratoryjne dwustronnie ścięte (zamykowe)



stanowisko laboratoryjne proste



Zestawy wyspowe STANOWISKA LABORATORYJNE



Nieograniczone możliwości...

Zestawy wyspowe tworzone są przez odpowiednią konfigurację stanowisk laboratoryjnych.

Do podstawowych zalet stanowisk wyspowych należy zwiększenie powierzchni pracy laboratoryjnej oraz możliwość stworzenia dogodnego ciągu technologicznego dostępnego z wielu stron.

Biorąc pod uwagę specyfikę prac w laboratorium, doradzamy najbardziej optymalne rozwiązania. Z pojedynczych stanowisk laboratoryjnych kompletujemy kilkustanowiskowe zestawy wyspowe lub półwyspowe.

Wielkość oraz kształt zestawu wyspowego lub półwyspowego dostosowujemy do technologii pracy w laboratorium, kształtu pomieszczenia oraz wymagań norm w zakresie minimalnych szerokości przejść komunikacyjnych. Stanowiska wyspowe i półwyspowe można w dowolnym momencie przearanżować w inne zestawy wyspowe, przyścienne lub stanowiska wolnostojące.

W zależności od potrzeb w zestawach wyspowych mogą być montowane:

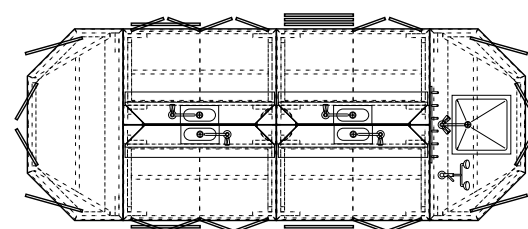
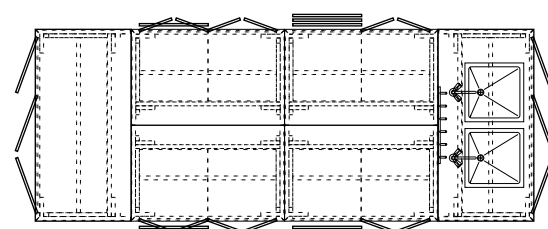
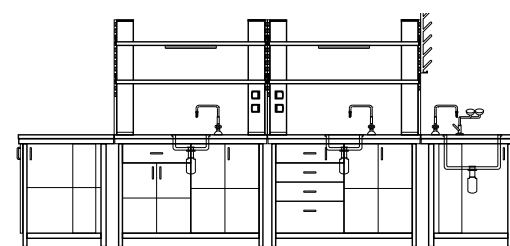
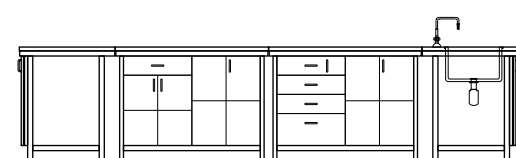
- zlewy i zlewiki z ceramiki, polipropylenu lub stali kwasoodpornej,
- baterie wody ciepłej i zimnej, baterie z mieszaczem, baterie łokciowe bezdotykowe,
- zawory wody, wody demineralizowanej oraz zawory różnego rodzaju gazów technicznych.

Ponadto w stanowiskach mogą być montowane różnego rodzaju akcesoria: ociekacz, oczomyjka, gniazda elektryczne, oświetlenie itp.

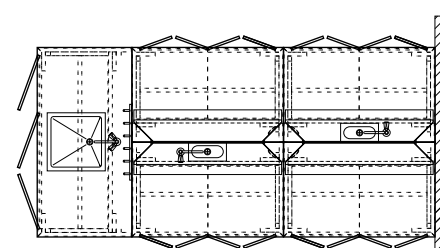
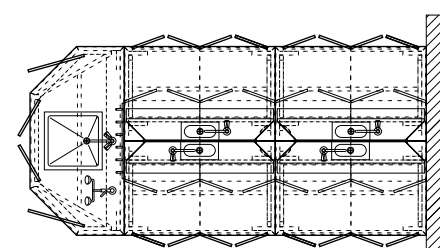
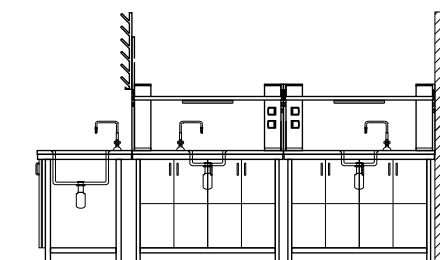
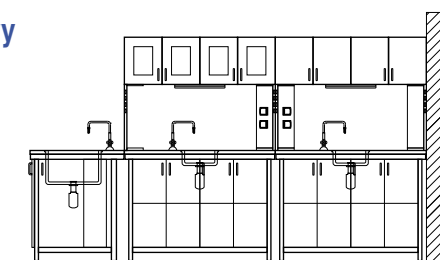


Zestawy wyspowe i półwyspowe konfigurujemy w zależności od potrzeb użytkownika

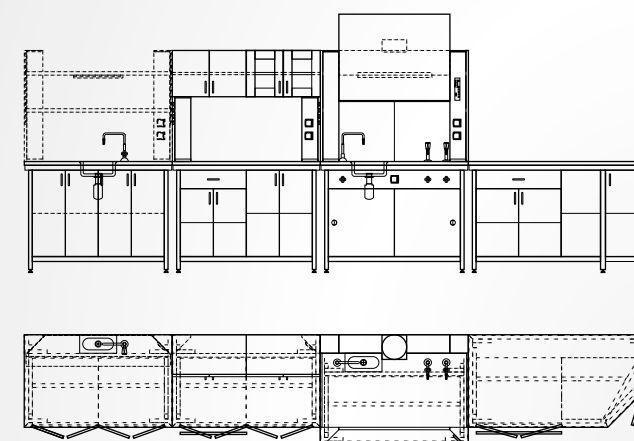
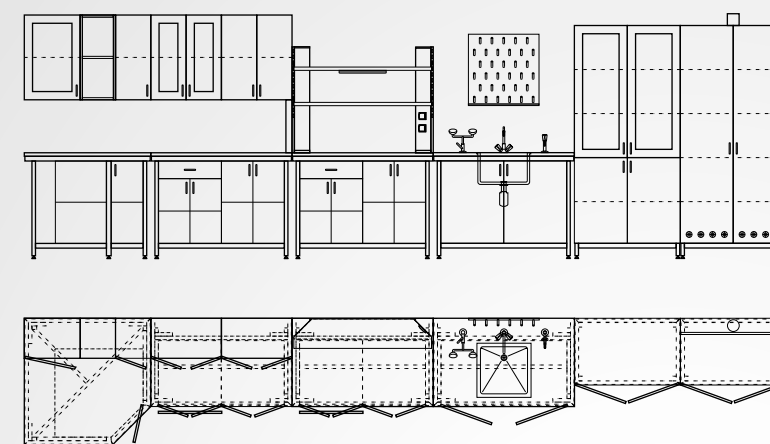
Przykładowe zestawy wyspowe



Przykładowe zestawy półwyspowe



Zestawy przyścienne STANOWISKA LABORATORYJNE



Z pojedynczych stanowisk laboratoryjnych kompletowane są zestawy przyścienne zarówno do pracy w pozycji siedzącej, jak i stojącej. Zestawiamy w dowolnych konfiguracjach stanowiska laboratoryjne wolnostojące, stanowiska laboratoryjne z nadstawką, stanowiska do mycia, dygestoria, szafy laboratoryjne oraz szafki laboratoryjne wiszące.

W stanowiskach mogą być montowane:

- zlewy i zlewiki z ceramiki, polipropylenu lub stali kwasoodpornej,
- baterie wody ciepłej i zimnej, baterie z mieszaczem, baterie łokciowe bezdotykowe,
- zawory wody, wody demineralizowanej oraz zawory różnego rodzaju gazów technicznych.

Ponadto w stanowiskach mogą być montowane różnego rodzaju akcesoria: ociekacz, oczomyjka, oświetlenie stołu, gniazda elektryczne itp. Zestawy przyścienne możemy skonfigurować dowolnie w zależności od potrzeb użytkownika.



Stanowiska do mycia

STANOWISKA LABORATORYJNE

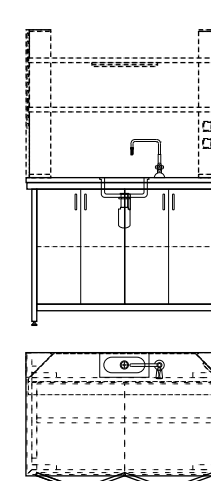
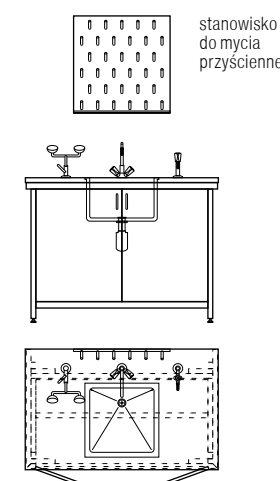
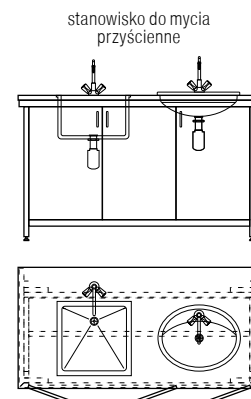
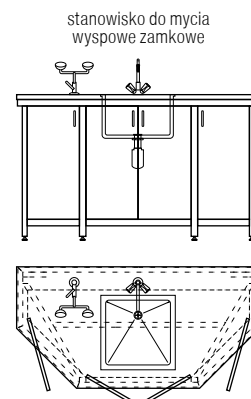
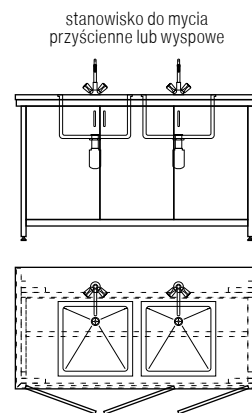
Zlewy laboratoryjne mogą być stosowane zarówno w stołach wyspowych, przyściennych, jak i w odrębnych stanowiskach wolnostojących.

W stanowiskach do mycia stosujemy zlewy i zlewki z ceramiki, polipropylenu, Durconu oraz stali nierdzewnej. Wszystkie zlewy charakteryzują się dużą odpornością chemiczną. Rodzaj oraz wielkość zlewu laboratoryjnego uzależnione są od wykonywanej pracy w laboratorium.

Stanowiska do mycia wyposażone są w zlew laboratoryjny, baterię ciepłej i zimnej wody, ociekacz pionowy oraz w specjalną szafkę zlewozmywakową. Opcjonalnie mogą mieć zainstalowaną oczomyjkę oraz baterię wody demineralizowanej.



Przykładowe stanowiska do mycia



stanowisko do mycia przyścienne lub wyspowe

Na blatach dowolnych stanowisk laboratoryjnych - wolnostojących, wyspowych lub przyściennych mogą być montowane odpowiednie zawory wody o różnym stopniu oczyszczenia, zawory gazów technicznych, zawory próżni itp. Powierzchnia zaworów pokryta jest powłoką wykonaną na bazie żywicy poliestrowych POLYCOAT, odporną na działanie związków chemicznych i promieniowanie UV. Pokręta zaworów oznakowane są kodem barwnym zgodnie z obowiązującą normą.

Stanowiska do mycia konfigurujemy dowolnie w zależności od charakteru prac w laboratorium.

Stoły wagoweSTANOWISKA LABORATORYJNE

Nieodzownym elementem w każdym laboratorium jest stół wagowy. Przeznaczony jest do pracy czulej aparatury pomiarowej (laboratoryjne wagi analityczne, mikrowagi, mikroskopy).

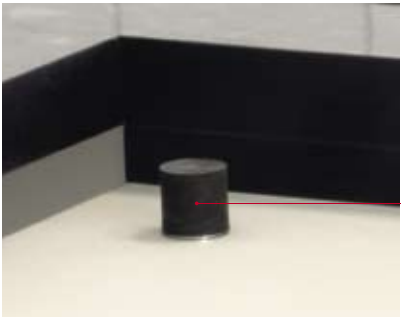
Stół wagowy antywibracyjny eliminuje wszelkiego rodzaju wstrząsy i drgania pochodzące zarówno od podłoża, jak i pozostałych elementów wyposażenia laboratoryjnego.

Umieszczona w blacie antywibracyjna płyta tłumi wszelkie zewnętrzne drgania mechaniczne. Zapewnia to bardzo wysoką dokładność przy ważeniu oraz prawidłowy odczyt pomiaru.

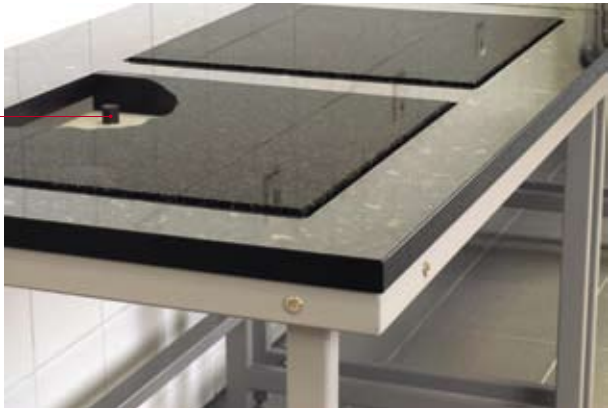
Wykonywane przez nas stoły wagowe posiadają blat zewnętrzny z płyty laminowanej. Blat wewnętrzny stołu stanowi płyta granitowa osadzona na odpowiednich, tłumiących drgania wibroizolatorach. Konstrukcja stołu wzmocniona jest dodatkowym stelażem.

Stoły posiadają stopki regulacyjne umożliwiające regulację we wszystkich płaszczyznach.

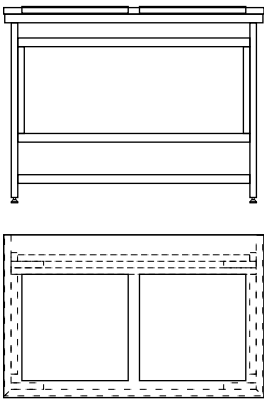
Stół wagowy może służyć również do kalibrowania i wzorcowania aparatury pomiarowej.



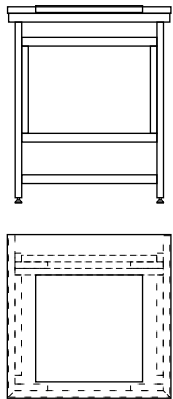
Redukcję drgań i izolację od wstrząsów zewnętrznych umożliwia zastosowanie płyty roboczej o dużym ciężarze, osadzonej na wibroizolatorach o odpowiednio dobranej charakterystyce zapewniającej dokładność pomiaru do 0,0001 grama.



W zależności od potrzeb w stole wagowym zainstalowane są jedna lub dwie płyty wagowe. Na życzenie klienta blat zewnętrzny może być wykonany z dowolnie wybranego materiału.



stanowisko wagowe dwustanowiskowe



stanowisko wagowe jedno stanowiskowe

	z jedną wkładką wagową	z dwoma wkładkami wagowymi
długość	600 - 1200	1200 - 1500
głębokość	600	
	750	
wysokość	750	
	900	

Wszystkie wymiary podane są w milimetrach

ELIMINACJA WSZELKIEGO RODZAJU WSTRZĄSÓW I DRGAŃ



Szafy laboratoryjne

jedno- i dwuczęściowe

Funkcjonalne zorganizowanie przestrzeni zapewniają szafy laboratoryjne



rodzaje szaf laboratoryjnych

jednoczęściowe:

- 4 półki, 1 drzwi prawe/lewe pełne;
- 4 półki, 1 drzwi prawe/lewe oszklone;
- 4 półki, 2 drzwi pełne;
- 4 półki, 2 drzwi oszklone;
- 4 półki bez drzwi.

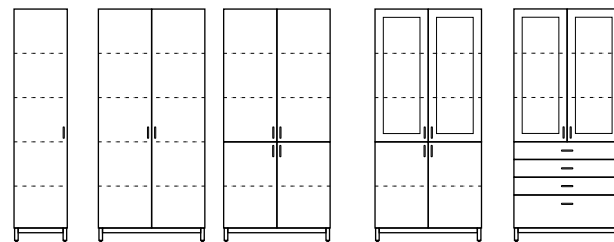
dwuczęściowe:

- góra - 2 półki, drzwi pełne, dół - 1 półka, drzwi pełne;
- góra - 2 półki, drzwi oszklone, dół - 1 półka, drzwi pełne;
- góra - 2 półki, drzwi oszklone, dół - 1 półka, drzwi oszklone;
- góra - 2 półki, bez drzwi, dół - 1 półka, drzwi oszklone;
- góra - 2 półki, drzwi pełne, dół - szuflady.

Wszędzie, gdzie dokonywane są eksperymenty i doświadczenia, musi być zapewniona odpowiednia przestrzeń magazynowa. Jej funkcjonalne zorganizowanie zapewniają szafy laboratoryjne. Różnorodność ich wykonań pozwala na zaspokojenie potrzeb, a przemysłowa konstrukcja zapewnia długotrwałe i wygodne użytkowanie.

Szafy laboratoryjne wykonujemy z wysokiej jakości płyty meblowej melaminowanej, w klasie higieny E1, brzegowanej taśmą PCV 2 mm. Półki wykonane są w tej samej technologii.

Szafy laboratoryjne osadzamy na poziomowanym cokole stalowym lub meblowym.



szerokość	450, 600, 900
głębokość	450 600
wysokość	1870/1950 na cokole stalowym (80 mm) 1870/2000 na cokole stalowym (130 mm) 1870/1950 na cokole stalowym (80 mm)

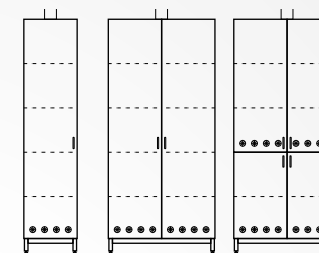
Wszystkie wymiary podane są w milimetrach

Szafy laboratoryjne na chemikalia

z kanałem wentylacyjnym

Szafy laboratoryjne na chemikalia posiadają własny system przepływu powietrza bez wentylatora. Króciec przyłączeniowy podłączony jest do układu wentylacyjnego.

Na potrzeby użytkownika wykonujemy szafy laboratoryjne o dowolnych innych wielkościach i rodzajach.



szerokość	450, 600, 900
głębokość	600
wysokość	1870/1950 na cokole metalowym (80 mm) 1870/2000 na cokole metalowym (130 mm)

Wszystkie wymiary podane są w milimetrach

rodzaje szaf laboratoryjnych na chemikalia

jednoczęściowe:

- 4 półki, 1 drzwi prawe/lewe pełne
- 4 półki, 2 drzwi pełne

dwuczęściowe:

- góra - 2 półki, drzwi pełne
- dół - 1 półka, drzwi pełne

Obok szaf laboratoryjnych i chemicznych oferujemy także szafy o różnym standardzie i przeznaczeniu:

- skrytkowe,
- pracownicze,
- lekarskie,
- na dokumenty,
- przesuwne szafy metalowe,
- regały metalowe.

Szafy laboratoryjne bezpieczne

Oferujemy szeroki wybór szaf bezpieczeństwa na ciecze łatwopalne, kwasy i zasady. Przeznaczone są do przechowywania, w pomieszczeniach laboratoryjnych wszelkiego rodzaju płynów niebezpiecznych.

Szafy wyposażone są w oddzielnie zamykane drzwi rozwierane oraz wysuwane i wyjmowane tace. System własnej wentylacji gwarantuje skuteczne odprowadzenie niebezpiecznych oparów.

Wybierając dowolną szafę zabezpieczającą na materiały łatwopalne można być pewnym, że uzyska się najlepsze z możliwych zabezpieczeń dla przechowywanych płynów. Budowa szafy gwarantuje, że ryzyko pożarowe jest zmniejszone do minimum, jednocześnie przy zachowaniu pełnego komfortu użytkowania.

Oferowane przez nas szafy posiadają wyraźnie wyeksponowane znaki ostrzegawcze.



Szafki wisząceSTANOWISKA LABORATORYJNE



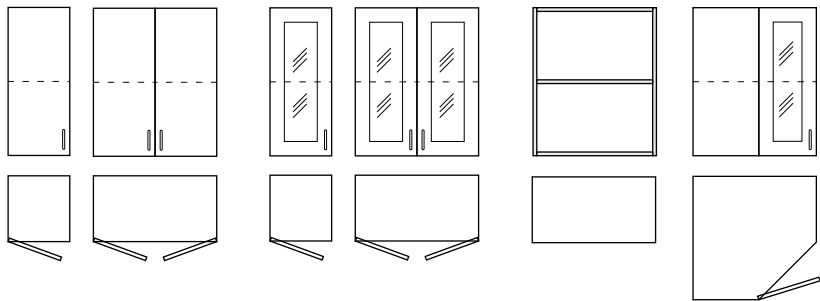
Szafki laboratoryjne wykonane są z dekoracyjnej płyty meblowej najwyższej jakości, w klasie higieny E1, brzegowanej taśmą PCV 2 mm. Zastosowany materiał jest odporny na ścieranie, łatwy do utrzymania czystości.

szafki laboratoryjne wiszące				
szerokość	300	600	750	900
głębokość	340			
wysokość	600		720	

Wszystkie wymiary podane są w milimetrach

szafki laboratoryjne wiszące - narożne		
szerokość	600	
głębokość	340	
wysokość	600	720

rodzaje szafek
1 drzwiczki pełne, półka
2 drzwiczki pełne, półka
1 drzwiczki oszklone, półka
2 drzwiczki oszklone, półka
bez drzwi, półka

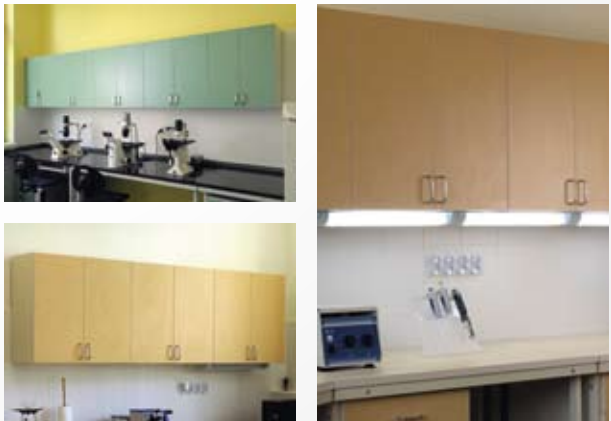


Elastyczność wykonania

Oferujemy szeroki wybór wiszących szafek laboratoryjnych, gwarantujących wygodną i bezpieczną pracę. Wybór rodzaju szafek, ich wielkość oraz rozwiązania techniczne uzgadniamy z użytkownikiem.

Kolorystyka szafek

Szeroki wachlarz kolorystyczny frontów szafek wiszących gwarantuje jednolitą linię stylistyczną laboratorium.



Nasze laboratoryjne wyciągi chemiczne (dygestoria) służą do bezpiecznej pracy z substancjami toksycznymi, gazami, substancjami palnymi itp. Wyciąg jest rodzajem lokalnego systemu wentylacyjnego - komora z ruchomym oknem, wykonanym z bezpiecznego szkła. Prawdłowo używany i prawidłowo działający wyciąg odciąga z zamkniętej przestrzeni niebezpieczne gazy, pyły, pary i zapachy.

Dygestorium skonstruowane jest zgodnie z normą PN-EN 14175, oznakowane zgodnie z Dyrektywą Niskonapięciową (CE) oraz posiada Deklarację Zgodności Wspólnoty Europejskiej.

Bezpieczeństwo naszych dygestoriów potwierdza Raport Modelowania Numerycznego Procesów Przepływu Powietrza przeprowadzony przez niezależną instytucję.

Wszystkie wyciągi chemiczne działają według podstawowej zasady: wewnątrz komory dygestorium wytwarzane jest podciśnienie, co zapobiega wydostawaniu się z niej toksycznych związków, a powietrze wciągane jest z wnętrza komory z odpowiednią prędkością.

Prowadzone doświadczenia wykonywane są wewnątrz bezpiecznie wentylowanej komory, połączonej z zewnętrzną instalacją wentylacyjną.

Dla bezpiecznego i efektywnego działania wyciągu najważniejsza jest odpowiednia prędkość wlotowa powietrza (prędkość, z jaką powietrze przechodzi przez otwór okna wyciągu). Za duża prędkość wlotowa powietrza często może powodować turbulencje i zmniejszać tym samym ochronę. Zbyt mała prędkość także pogarsza działanie wyciągu.

Za odpowiednią prędkość wlotową przyjmuje się 0,5 m/s.



Wypożyczenie standardowe

Komora robocza

- komora z ceramiki litej wielkogabarytowej bezspoinowej,
- komora z blachy kwasoodpornej malowanej farbą epoksydową,
- komora z Trespy TopLab Plus[®],
- komora z polipropylenu,
- komora z przeszklonymi ścianami bocznymi.

Rodzaj blatu

- blat z ceramiki monolitycznej FRIDURIT[®] z podniesionym obrzeżem,
- blat z ceramiki litej wielkogabarytowej z podniesionym obrzeżem,
- blat z granitu z podniesionym obrzeżem,
- blat z Trespy TopLab Plus z podniesionym obrzeżem.

Wypożyczenie dygestorium

- zlewik ceramiczny,
- wylewka wody,
- zawór wody,
- 2 x gniazda elektryczne 16 A w obudowie IP 44,
- oświetlenie jarzeniowe komory roboczej 4 x 18 W,
- wyłącznik główny,
- system kontroli przepływu powietrza,
- system zapobiegający niekontrolowanemu spadkowi okna,
- blokada okna na wysokości 50 cm nad blatem,
- wentylowana szafka dygestoryjna wyłożona winidurem.

Wypożyczenie dodatkowe

- zlewik ceramiczny,
- wylewka wody,
- zawór wody,
- zawór wody demineralizowanej,
- zawór gazów palnych (ziemny, propan-butan),
- zawór gazów niepalnych (sprężone powietrze, próżnia, azot),
- gniazdo elektryczne,
- regulator napięcia,
- kratownica,
- szafka do przechowywania substancji łatwopalnych,
- system regulacji przepływu powietrza iCM,
- system automatycznego zamykania okna SC500.

System kontroli przepływu powietrza

Nasze dygestorium wyposażone jest standardowo w System Kontroli Przepływu Powietrza FM100 produkcji Schneider Elektronik GmbH. Monitoruje on przepływ powietrza w komorze roboczej i uruchamia alarm optyczny i akustyczny w przypadku gdy przepływ jest mniejszy niż wielkość bezpieczna. Stosuje się go aby ochronić użytkownika przed ryzykiem zagrożeń występujących przy nieprawidłowej wentylacji komory roboczej w dygestorium. Spełnia tym samym w pełni normę PN-EN 14175-2.

System Kontroli Przepływu Powietrza spełnia następujące funkcje ostrzegawcze:

- alarm akustyczny i optyczny (czerwona LED) - zbyt mały przepływ powietrza,
- sygnalizacja optyczna (zielona LED) - wystarczający przepływ powietrza,
- sygnalizacja optyczna (żółta LED) - zbyt duży przepływ powietrza,
- optyczne i akustyczne (do wyboru) ostrzeżenie o ustawieniu szyby na poziomie > 50 cm.



Wypożyczenie opcjonalne

System regulacji przepływu powietrza

Dla zwiększenia bezpieczeństwa i komfortu pracy przy dygestorium stosuje się System Regulacji Przepływu Powietrza iCM produkcji Schneider Elektronik GmbH. Reguluje on automatycznie ilość powietrza w dygestorium, w zależności od stopnia otwarcia okna tak, aby dla każdej wysokości okna zapewnione były optymalne warunki pracy.

Zastosowany regulator iCM reguluje szybkość wpływającego do dygestorium powietrza na zadaną wartość, np. 0,5 m/s, i przedstawia ją na wyświetlaczu graficznym w postaci cyfrowej i analogowej. Regulacja przepływu powietrza w centralnych układach wentylacji odbywa się poprzez przepustnicę z regulowaną kłapą montowaną na wylocie dygestorium. Dla wentylatorów indywidualnych wykorzystuje się falowniki sterowane bezpośrednio z regulatora iCM.

System Regulacji Przepływu Powietrza zawiera zintegrowany układ kontroli przepływu powietrza, tym samym spełnia w pełni normę PN-EN 14175-2. Nie jest konieczne stosowanie dodatkowo Systemu Kontroli Przepływu Powietrza.

Główną zaletą regulatora iCM jest znaczna redukcja zapotrzebowania na powietrze, a tym samym redukcja kosztów eksploatacji laboratorium.

W dygestorium bez Systemu Regulacji Przepływu Powietrza, wyposażonym tylko w System Kontroli Przepływu Powietrza, nie ma możliwości wpływu na ilość przepływającego powietrza i jest ona stała.

System automatycznego zamykania okna

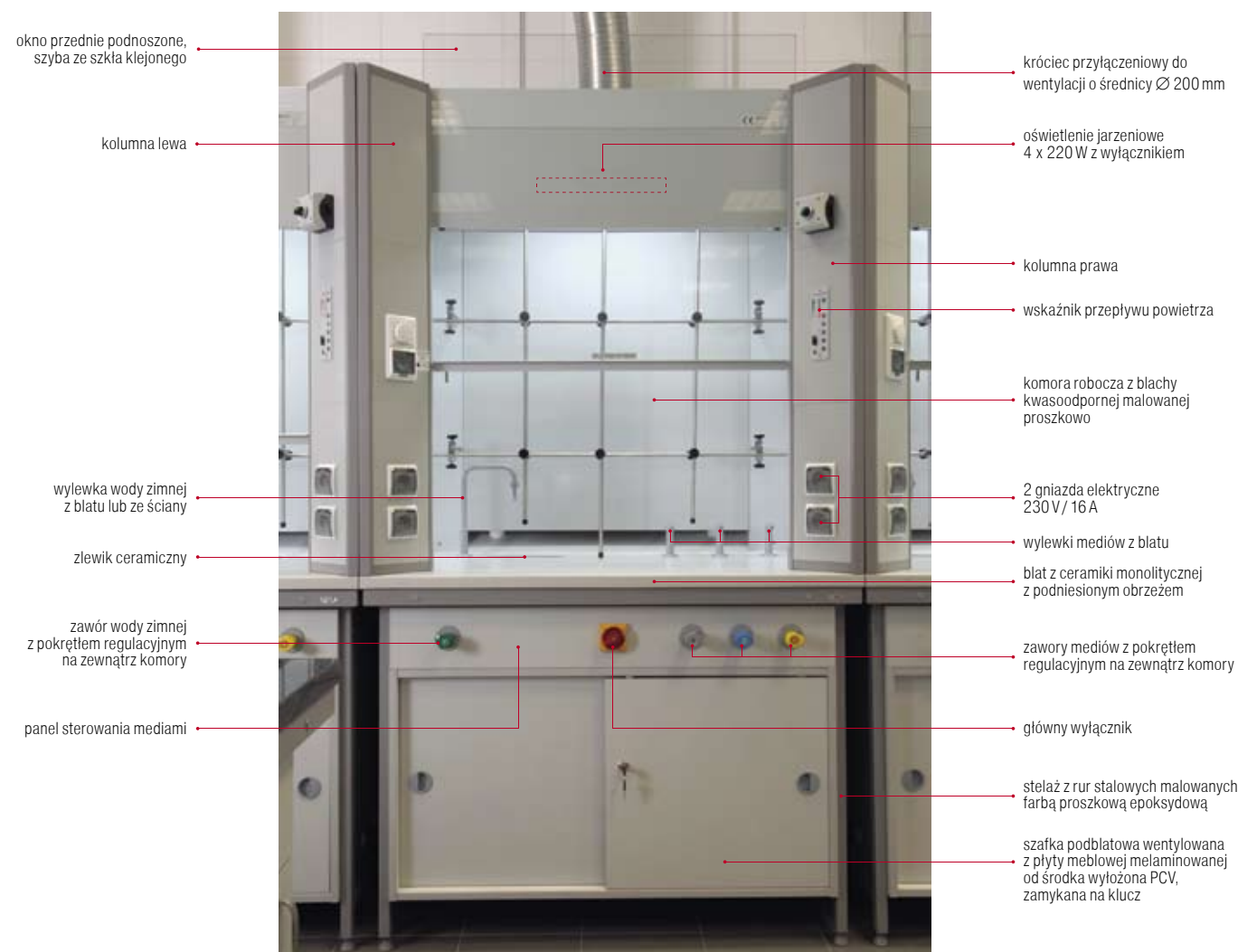
Zgodnie z normą PN-EN 14175 warunkiem bezpiecznej pracy przy dygestorium jest praca przy zamkniętym oknie. Aby ułatwić personelowi spełnienie tych warunków, stosuje się System Automatycznego Zamykania Okna SC 500, produkcji Schneider Elektronik GmbH.

System Automatycznego Zamykania Okna sprawdza obecność personelu przed dygestorium poprzez zamontowany czujnik ruchu. Jeśli po ustalonym czasie, np. 5 min., nikt nie pracuje przy dygestorium, system zamyka okno. Układ fotokomórek pod dolną krawędzią okna sprawdza, czy na drodze zamykania nie znajduje się pozostawiony przedmiot, np. naczynie chemiczne. Jeśli tak to system zatrzymuje okno.

Okno w dalszym ciągu można podnosić i opuszczać ręcznie. System automatyki posiada układ wspomagania. Krótkie pchnięcie okna w górę lub w dół powoduje jego ruch automatyczny.

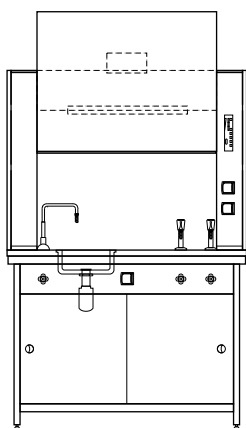
Przy zastosowaniu w dygestoriach Systemów Regulacji Przepływu Powietrza wraz z Systemem Automatycznego Zamykania Okna redukujemy w optymalny sposób zapotrzebowanie na powietrze.

Jeśli już na etapie projektu przewidziane zostaną tego typu rozwiązania, można zredukować przekroje kanałów wentylacyjnych, zastosować mniejsze centrale wentylacyjne i zaoszczędzić nie tylko na inwestycji, ale w eksploatacji nawet do 50% energii.



Dygestoria oferowane przez naszą firmę służą do prowadzenia prac laboratoryjnych z wszelkiego rodzaju substancjami chemicznymi. Wybór rodzaju blatu i komory dygestoryjnej oraz wyposażenia zależy od rodzaju prac prowadzonych w dygestorium. Konfiguracje i parametry dygestorium dostosujemy do potrzeb użytkownika.

Dygestorium SWC-1A



Parametry podstawowe

wymiary

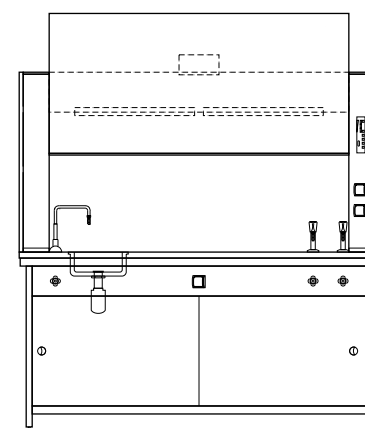
szerokość 1 200 mm
głębokość 900 mm
wysokość 2 170-2 450 mm

wymiary komory roboczej

szerokość 1 154 - 1 197 mm
głębokość 600 mm
wysokość 1 100-1 077 mm

wysokość płyty roboczej od posadzki 900 mm
objętość komory roboczej 0,79 m³
zalecany przepływ powietrza 540-810 m³/h

Dygestorium SWC-3A



Parametry podstawowe

wymiary

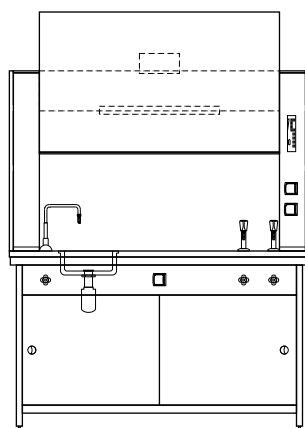
szerokość 1 800 mm
głębokość 900 mm
wysokość 2 170-2 450 mm

wymiary komory roboczej

szerokość 1 754 - 1 797 mm
głębokość 600 mm
wysokość 1 100-1 077 mm

wysokość płyty roboczej od posadzki 900 mm
objętość komory roboczej 1,19 m³
zalecany przepływ powietrza 750 - 1 350 m³/h

Dygestorium SWC-2A



Parametry podstawowe

wymiary

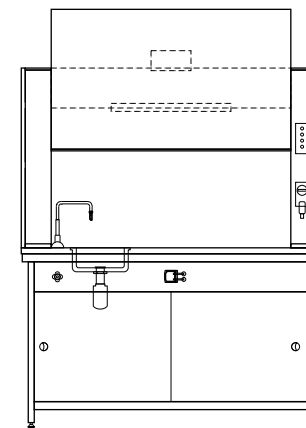
szerokość 1 500 mm
głębokość 900 mm
wysokość 2 170-2 450 mm

wymiary komory roboczej

szerokość 1 454 - 1 497 mm
głębokość 600 mm
wysokość 1 100-1 077 mm

wysokość płyty roboczej od posadzki 900 mm
objętość komory roboczej 0,99 m³
zalecany przepływ powietrza 720-1 080 m³/h

Dygestorium SWC z elementami EX



Parametry podstawowe

wymiary

szerokość 1 200, 1 500, 1 800 mm

wymiary komory roboczej

szerokość 1 154 - 1 197 mm
1 454 - 1 497 mm
1 754 - 1 797 mm

głębokość 900 mm
wysokość 2 170-2 450 mm

głębokość 600 mm
wysokość 1 100-1 077 mm

wysokość płyty roboczej od posadzki 900 mm
objętość komory roboczej 0,79 m³; 0,99 m³; 1,19 m³
zalecany przepływ powietrza 540-810 m³/h; 720-1 080 m³/h
750 - 1 350 m³/h

Do pracy ze związkami, przy których istnieje ryzyko wybuchu, przeznaczone są dygestoria z elementami w wersji Ex (przeciwwybuchowymi).

Poza standardowym wyposażeniem dygestoria SWC z elementami Ex mają zastosowany osprzęt:

- oświetlenie jarzeniowe w wykonaniu Ex,
- wyłącznik główny dygestorium (w tym oświetlenia) w wykonaniu Ex,
- zestawy (gniazdo/wtyk) gniazd sieciowych 230 V/16 A w wykonaniu Ex,
- wskaźnik sygnalizacji wentylacji w wykonaniu Ex.



Krzesła ERGONOMIA I KOMFORT

Oferta firmy ZANID obejmuje również krzesła, które mają zastosowanie w laboratorium.



Negro ring base



Negro



Worker Chrom ring base



Worker ring base



Perfect gtp Profil



SMART gts 02 ring base



Werek



Goliat



Stillo 10 gtp18 Active1



Iso



Iso wood chrome

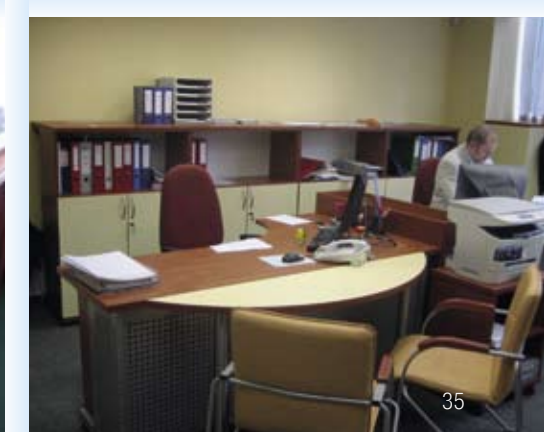
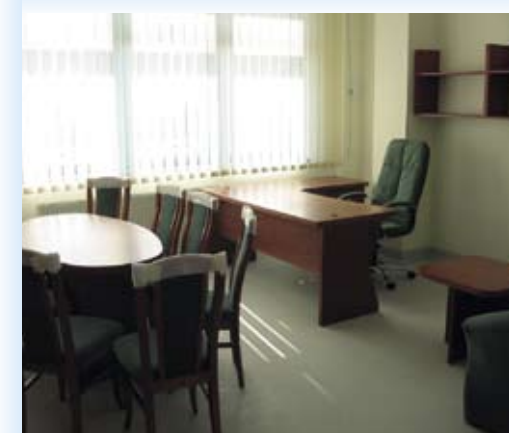


Beta

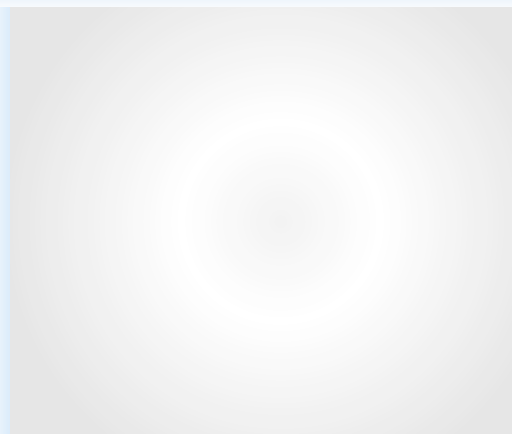
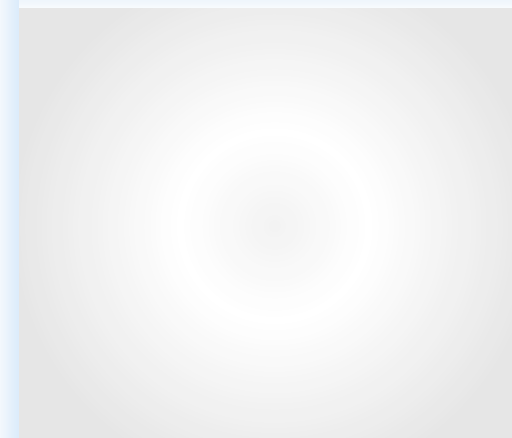


Meble biurowe

Kompleksowość i elastyczność naszej firmy polega również na dostarczaniu wyposażenia biur, gabinetów, aneksów kuchennych, sal konferencyjnych, mebli do pomieszczeń socjalnych.



 Oferta uzupełniająca
WSZECHSTRONNOŚĆ I STYL





ZANID

ul. Fabryczna 10
53-609 Wrocław
www.zanid.pl

tel.: 71 35 65 250
71 35 65 255
tel./fax: 71 35 90 117

Dział handlowy
sekretariat@zanid.pl
zanid@zanid.pl